



Geräte, Feinmechanik und Maschinenbau e.K.  
Inh.: Rainer Dries



Ihr **PARTNER** für  
**Feinmechanik und  
Maschinenbau**

## **GFM** Fertigungsprogramm

**PRÄZISIONSTEILE  
PROTOTYPEN und MUSTERBAU  
SONDERANFERTIGUNGEN KLEINSERIEN +  
APPARATEBAU  
FEINMECHANIK + CNC-BEARBEITUNG**

**Das Liefer- und Fertigungsprogramm der  
GFM umfasst u.a.:**

### **MASCHINENBAU**

Fertigung von Maschinenteilen  
Sonderkonstruktionen  
Spezialmaschinenbau

### **CNC DATENVERARBEITUNG**

Übernahme von Daten in verschiedenen Formaten zur  
Gestaltung von Formen, Maschinenteilen etc.

### **CAD KONSTRUKTIONEN auf Anfrage**

### **BOHREN / FRÄSEN**

(Fräsen) konventionell  
Arbeitsbereich: 750 x 280 x 400 mm  
Stückgewicht: bis 300 kg  
(CNC Fräsen)  
Arbeitsbereich: 560 x 450 x 450 mm  
Stückgewicht: bis 300 kg

### **DREHEN konventionell**

bis 500 mm Durchmesser über Bett  
Spitzenweite 1.500 mm  
max. Werkstückgewicht zwischen Spitzen: 500 kg

### **BLECHBEARBEITUNG**

### **SCHWEISSEN / HARTLÖTEN**

### **SENKERODIEREN**

Arbeitsbereich: 300 x 200 x 80 mm  
Stückgewicht: bis 100 kg

### **FLÄCHENSCHLEIFEN**

Arbeitsbereich: 250 x 500 x 350 mm

### **RUNDSCHLEIFEN**

innen und außen  
Durchmesser: bis 200 mm  
Länge: bis 320 mm

### **HÄRTEN**

Härten von Einzelteilen und Kleinserien

### **SÄGEN + SCHNEIDEN**

Vierkant bis max. 150 x 150 mm,  
Rundmaterial bis max. 200 mm Durchmesser  
Bleche bis max. 2.000 x 1.000 x 3 mm

### **OBERFLÄCHENVEREDLUNG**

Pulverbeschichtung, verchromen, vernickeln,  
polieren, eloxieren etc.

### **TECHNISCHE AUSRÜSTUNG**

Bearbeitungsmaschinen und Geräte für  
Kleinserien, Einzelfertigung, Musterbau,  
Prototypenbau etc.

---

**Geräte, Feinmechanik u. Maschinenbau e.K.**

Inh.: Rainer Dries

Am Sägewerk 12, D – 68526 Ladenburg

Tel.: 0 62 03 – 93 08 90

Fax: 0 62 03 – 93 08 91

Mobiltel.: 0176 – 24 31 93 98

E-Mail: [Dries@gfm-feinmechanik.de](mailto:Dries@gfm-feinmechanik.de)

Internet: [www.gfm-feinmechanik.de](http://www.gfm-feinmechanik.de)

---